



DATOS TÉCNICOS. FORMAS DE SUMINISTRO. ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO.

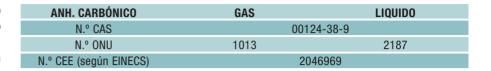
El **Dióxido de Carbono** o **Anhídrido Carbónico** es un gas incoloro, inodoro, no inflamable y ligeramente ácido. Es más pesado que el aire y soluble en agua. A presión atmosférica y en condiciones normales de temperatura se encuentra en fase gas, o en fase sólida a –78,4 °C (temperatura de sublimación) bajo la denominación de Hielo Seco. Se encuentra en el aire en una proporción del 0,036%.

| El CO ₂ se obtiene industrialmente mediante el |
|---|
| aprovechamiento de fuentes de CO2 genera- |
| das por distintos procesos en la industria |
| petroquímica, o bien, por la combustión de |
| gas natural en procesos de cogeneración. |

Este gas se suministra como gas licuado a presión, en botellas de acero y refrigerado en depósitos aislados térmicamente.

PRINCIPALES APLICACIONES DEL CO₂

- Alimentación: Bebidas carbónicas. Gasificación de bebidas. Envasado, congelación y refrigeración.
- Desbarbado y molturación.
- Neutralización de aguas alcalinas.
- Soldadura: Procesos MAG de aceros al carbono y débilmente aleados.
- Industria Láser: Láser de CO₂ (CO₂ Premier).
 Parte de la mezcla que forma el medio.
- Plasma: Soldadura de todo tipo de aceros.
- Agricultura: Enriquecimiento ambiental de invernaderos. Fertirrigación carbónica de cultivos hortofrutícolas.
- Laboratorio: Atmósferas para cultivos. Gas patrón. Obtención de nieve carbónica.
- Medicina: Mezclas para pruebas metabólicas.
- Plásticos espumados: extracción supercrítica.



PROPIEDADES FÍSICAS

| Fórmula química | CO_2 |
|--------------------------------------|---|
| Peso molecular | 44,011 g/mol |
| Temperatura de sublimación (1atm) | -78,4 °C |
| Temperatura punto triple | -56,57 °C |
| Presión punto triple | 5,18 bar |
| Temperatura Crítica | 31,0 ℃ |
| Presión Crítica | 73,82 bar |
| Densidad gas (15 °C, 1 atm) | 1,848 g/l |
| Densidad líquido (-20 °C, 20 bar) | 1,032 g/ml |
| Peso específico (aire=1) | 1,539 |
| Solubilidad en agua (15 °C, 1 atm) | 101,1 cm³ CO ₂ /100 cm³ H ₂ O |
| Calor latente de sublimación (1 atm) | 137 cal/g |

ACOPLAMIENTOS DE VÁLVULAS

| Acoplamiento botella | |
|----------------------|------------------------------|
| Tipo | \mathcal{C} |
| Salida gas | W 21,7-14h/1" derechas macho |
| Material | Latón |
| | |

| Acoplamiento bloque | |
|---------------------|--------------------------------|
| Salida gas | 1 1/8" - 11h/1" derechas macho |
| Material | Latón |

| Acoplamiento dewar | |
|--------------------|------------------------------|
| Salida gas | W 21,7-14h/1" derechas macho |
| Salida líquido | W 3/4"-16h/1" derechas macho |
| Material | Acero inoxidable |





ESPECIFICACIONES DE CALIDADES

| Calidad (1) | Pureza | H ₂ 0 | 02 | THC | CO | N_2 | NO _x | 0 ₂ +Ar | Total S |
|-----------------------------------|------------|------------------|-----------|----------------|----------------|-----------|-----------------|--------------------|-----------|
| CO ₂ Comercial | ≥ 99,8% | ≤ 50 vpm | ≤ 60 vpm | ≤ 100 vpm | ≤ 10 vpm | ≤ 250 vpm | | | |
| CO ₂ Alimentación (2) | ≥ 99,9% | ≤ 20 vpm | | ≤ 50 vpm | ≤ 10 vpm | ≤ 120 vpm | ≤ 2,5 vpm | ≤ 25 vpm | ≤ 0,1 vpm |
| CO ₂ Medicinal | ≥ 99,5% | ≤ 67 vpm | | | ≤ 5 <i>vpm</i> | | ≤ 2 vpm | | ≤ 1 vpm |
| CO ₂ Premier | ≥ 99,995% | ≤ 7 <i>vpm</i> | ≤ 10 vpm | ≤ 5 <i>vpm</i> | ≤ 2 vpm | ≤ 25 vpm | | | |
| CO ₂ UltraPuro | ≥ 99,9995% | ≤ 2 vpm | ≤ 0,5 vpm | ≤ 0,1 vpm | ≤ 0,5 vpm | ≤ 2 vpm | | | |
| CO ₂ Líquido comercial | ≥ 99,9% | ≤ 39 vpm | | ≤ 100 vpm | | ≤ 120 vpm | | ≤ 30 vpm | |
| CO ₂ Líquido Premier | ≥ 99,995% | ≤ 7 <i>vpm</i> | ≤ 10 vpm | ≤ 5 <i>vpm</i> | ≤ 2 <i>vpm</i> | ≤ 25 vpm | | | |

- (1) Otras calidades a consultar.
- (2) Solicitar las especificaciones completas. Cumple, como mínimo, con las especificaciones de la ISBT (International Society of Beverage Technologist).
- (3) Suministrado también mediante sistema Carbosev®. El Sistema Carbosev® consiste en la descarga de CO₂ líquido en un recipiente criogénico movil instalado de forma fija en el punto de consumo.

CODIFICACIÓN COLOR BOTELLA

| Cuerpo | Negro |
|--------|-------|
| 0jiva | Gris |
| Franja | Gris |

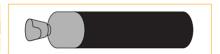


TABLA EQUIVALENCIAS

| m ³ | kg | I * | |
|----------------|-------|------------|--|
| 1 | 1,848 | 1,791 | |
| 0,541 | 1 | 0,969 | |
| 0,558 | 1,032 | 1 | |

Volumen gas a 15 °C y Presión Atmosférica.

P (bar) 100 10 10 sólido 10 gas 0.1 -140 -120 -100 -80 -60 -40 -20 0 20 t (°C)

FORMAS DE SUMINISTRO

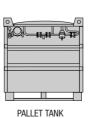
| Tipo de envase ⁽¹⁾ | Capacidad geométrica (litros) | Diámetro exterior (mm) | Longitud (mm) | Tara (kg) | Capacidad de gas (kg) | Presión de llenado (bar a 15°C) |
|----------------------------------|----------------------------------|---------------------------|---------------------------|--------------|--------------------------|------------------------------------|
| | | | | | | |
| X5S | 5 | 140 | 450 | 10 | 3,5 | 50 |
| X10S | 10 | 140 | 815 | 15 | 7 | 50 |
| X13S | 13 | 140 | 1.000 | 17 | 9,1 | 50 |
| X16S | 16 | 229 | 570 | 26 | 11,2 | 50 |
| X30S | 30 | 229 | 970 | 44 | 20 | 50 |
| X40S | 40 | 229 | 1.240 | 54 | 30 | 50 |
| X50S | 50 | 229 | 1.550 | 65 | 37,5 | 50 |
| 12X50S | 600 | 880 x 1.200 | 0 x 1.620 ⁽²⁾ | 930 | 450 | 50 |
| 23X30S | 690 | 1.250 x 1.03 | 35 x 1.860 ⁽²⁾ | 1.166 | 460 | 50 |
| D200Z | 195 | 508 | 1.620 | 150 | 200 | 20 |
| D450Z | 450 | 790 | 1.620 | 574 | 442 | 20 |
| D600S | 666 | 1.200 x 1.10 | 00 x 1.440 ⁽²⁾ | 560 | 680 | 20 |
| de 3.000 | 3.000 | 1.800 | 4.500 | 3.400 | 3.000 | 18 |
| hasta | | | | | | |
| 50.000 | 50.000 | 3.000 | 12.040 | 22.500 | 49.600 | 18 |

- (1) Otras calidades a consultar.
- (2) Largo x ancho x alto.











DEPÓSITO CRIOG. ESTÁTICO

^{*} Volumen líquido a (-20 °C) y 20 bar de Presión.



Seguridad en la manipulación y almacenaje de envases de gases

Se recomienda observar las normas siguientes para la manipulación y el almacenaje de gases comprimidos, disueltos o licuados con seguridad. Las precauciones adicionales dependen de la categoría del gas en cuestión (inflamable, oxidante, corrosivo o inerte), sus propiedades individuales y los procesos en los que se usan.

GENERAL

- Sólo personas debidamente formadas y con experiencia manipularán los gases.
- Cumplir las normas y los reglamentos locales concernientes al uso y almacenamiento de envases de gases.
- Nunca eliminar o deteriorar las etiquetas de identificación colocadas en los envases por el suministrador.
- Asegurarse de la identidad del gas antes de utilizarlo.
- Comprender y conocer las propiedades y riesgos asociados con cada gas que deba manipularse o usarse.
- Por tratarse de materias peligrosas, antes de utilizar los gases, debe existir un plan de emergencia, por si fuera necesario.
- Cuando exista duda sobre el procedimiento correcto de manipulación o uso de algún tipo de gas en particular consultar al suministrador.

USO Y MANIPULACIÓN

- Utilizar los equipos de protección individuales adecuados (guantes, gafas...) para cada tipo de gas.
- Nunca elevar una botella por el tapón o protector si no ha sido expresamente diseñado para ello por el suministrador.

- Utilizar un carrito u otro sistema apropiado para transportar las botellas a cortas distancias
- Donde exista sospecha de fuga aplicar una solución de agua jabonosa, las burbujas detectarán la fuga.
- Utilizar equipos de regulación de presión apropiados.
- Abrir las válvulas de las botellas lentamente.
- Nunca aplicar llamas directas o calentadores eléctricos que aumenten la presión de la hotalla
- No trasvasar gases de un envase a otro.
- No usar las botellas como rodillos o soportes.
- Mantener la boca de salida de la válvula limpia y libre de contaminantes (particularmente aceites y suciedad).
- No someter los envases de gases a choques mecánicos anormales que puedan dañar los mismos o la válvula.
- No intentar reparar o modificar envases, sus válvulas o las válvulas de seguridad. Cualquier desperfecto debe ser comunicado al suministrador, identificando el envase.
- Cerrar la válvula cuando la botella no esté en uso, aunque esté conectada al equipo o vacía
- Colocar los tapones de protección de suministro tan pronto como la botella esté desconectada.

ALMACENAJE

El almacenamiento de botellas y botellones de gases está regulado en las Instrucciones Técnicas Complementarias del Almacenamiento de Productos Químicos.

- Las botellas deben almacenarse en zonas adecuadas y bien ventiladas.
- Almacenar las botellas en lugar seguro y libre de riesgos de incendio, focos de calor o ignición.
- El área de almacenaje de los envases deberá estar correctamente señalizada con avisos del riesgo de los gases almacenados. Sólo se permitirá el acceso al personal autorizado.
- Es necesario prohibir el uso de llamas y fumar en áreas cercanas al almacén de gases.
- Almacenar las botellas en posición vertical, mantener las válvulas cerradas herméticamente y el tapón y/o protector de botellas colocados.
- Almacenar por separado las botellas de gases llenas y vacías.
- Separar en los almacenes los envases que contengan distintos gases.
- Examinar periódicamente los envases almacenados para detectar posibles anomalías y fugas.

CARBUROS METÁLICOS, S.A.

Advierte que las presentes recomendaciones se han extraído del EIGA y de la norma I.T.C.-MIE-APQ-005 del Reglamento de Almacenamiento de Productos Químicos. Carburos Metálicos no garantiza que su contenido sea suficiente en todos los casos y situaciones. No se acepta ninguna responsabilidad por las lesiones o daños resultantes de su aplicación. En ningún caso estas recomendaciones excluyen el cumplimiento de la normativa vigente en cada momento.

Para obtener información de seguridad específica sobre el Dióxido de carbono solicite nuestras Fichas de Datos de Seguridad.